

Bedienungsanleitung Handcrimpzange PEW 6



Inhaltsverzeichnis

1.	Allgemeines	3
2.	Verwendungszweck	3
3.	Beschreibung	3
4.	Funktionsweise	4
5.	Garantie	4
6.	Wartung und Instandhaltung	4

Rennsteig Werkzeuge

An der Koppel 1
98547 Viernau/Thüringen, Germany
Telefon +49 3 68 47 / 4 41-0
Fax +49 3 68 47 / 4 41-14
E-Mail info@rennsteig.com

www.rennsteig.com

1. Allgemeines

Die Handcrimpzange ist nach dem neuesten Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln hergestellt. Die Zange darf nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie sicherheits- und gefahrenbewusst benutzt werden und ist nur für den in der Bedienungsanleitung beschriebenen Zweck zu verwenden.



VORSICHT!

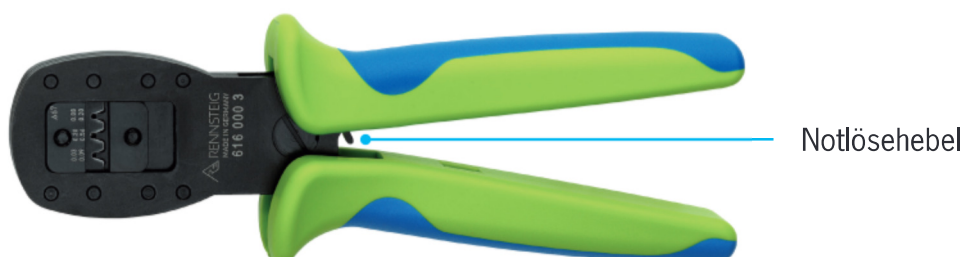
Eine eigenmächtige Veränderung oder eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung der Handcrimpzange schließt eine Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus. Nur an spannungsfreien Leitern arbeiten!

2. Verwendungszweck

Mit der Handcrimpzange PEW 6 können vorzugsweise konstruktiv kleine Verbinder mit geringem Querschnitt, wie z.B. D-Sub-Verbinder, HD20, HDE etc. verarbeitet werden. Der Crimpbereich der Zange reicht von 0,03 bis 2,5 mm² (AWG 32 – 14).

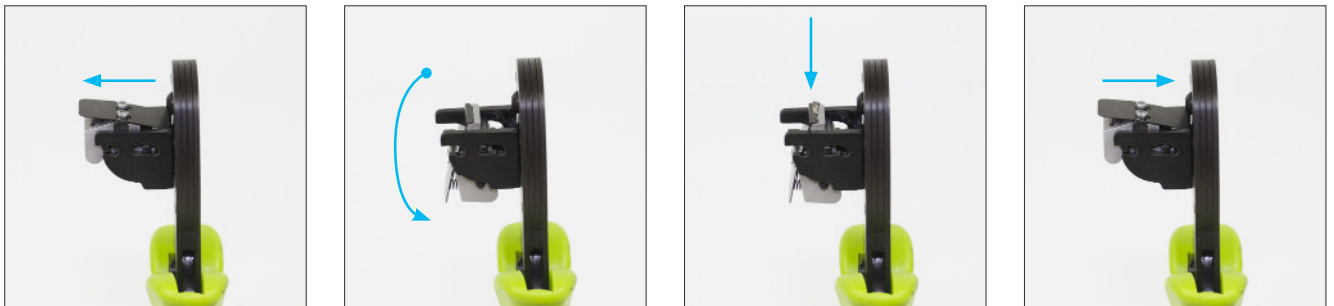
3. Beschreibung

Die Handcrimpzange PEW 6 besteht aus einer Grundzange mit einem Crimpmatrizenpaar, zwei Befestigungsschrauben für die Matrizen und einem Klapplocator (Positionierhilfe). Der Ratschenmechanismus der Handcrimpzange besitzt 4 Raststufen. Erst nach Überwindung der letzten Raststufe öffnet die Handcrimpzange automatisch (Prinzip der Zwangsvollendung). Um eine Beschädigung der Crimpmatrize bzw. des Verbinders zu vermeiden, kann bei Fehlercrimpung die Zange über die Notentriegelung vorzeitig geöffnet werden.



4. Funktionsweise

1. Zange öffnen, Klapplocator nach hinten ziehen, dann nach unten schwenken
2. Klemmplatte am Klapplocator nach unten drücken und Verbinder bis zum Anschlag in die passende Crimpstelle im Klapplocator einlegen, anschließend Klemmplatte entlasten
3. Klapplocator nach oben schwenken und Vordrücken an die Crimpmatrize bis der Klapplocator hörbar einrastet
4. Zange soweit schließen, dass der Verbinder durch die Crimpmatrizen zusätzlich arretiert ist und vorbereitetes Kabel einführen.
5. Zangenschenkel bis zur Freigabe der Zwangssperre schließen und dadurch Crimpverbindung herstellen
6. Zange öffnen
7. Klemmplatte nach unten drücken und vercrimpten Verbinder entnehmen.



5. Garantie

Diese Crimpzange unterliegt einer sorgfältigen Qualitätskontrolle.
Es gelten die allgemeinen Garantiebestimmungen

6. Wartung und Instandhaltung

Die Crimpzange muss vor Arbeitsbeginn in einem ordnungsgemäßen und sauberen Zustand sein. Crimprückstände sind zu entfernen. Die Gelenke sind regelmäßig mit leichtem Maschinenöl zu ölen und vor Verschmutzung zu schützen. Es ist darauf zu achten, dass alle Bolzen und Sicherungsringe gesichert sind. Die Instandhaltung der Zange sollte beim Hersteller erfolgen.

Operating Manual Hand Crimping Tool PEW 6



Table of contents

1.	General	3
2.	Intended use	3
3.	Description	3
4.	Function	4
5.	Guarantee	4
6.	Service and maintenance	4

Rennsteig Werkzeuge

An der Koppel 1
98547 Viernau/Thüringen, Germany
Fon +49 3 68 47 / 4 41-0
Fax +49 3 68 47 / 4 41-14
E-Mail info@rennsteig.com

www.rennsteig.com

1. General

This crimp system tool features state-of-the-art technology and complies with recognised safety regulations. The Crimping tool may be used only in a technically fault-free condition, in a safety-conscious manner with consideration given to potential hazards, and may be used only for the purpose described in the Operating Instructions.



CAUTION!

Unauthorized modification is prohibited and voids the manufacturer's warranty.
Never process any connected electrical connections; they are subject to dangerous voltage!

2. Intended Use

The PEW 6 Crimping Pliers accommodates different crimping dies making it suitable for various smaller connectors, such as D-sub connectors, HD20, HDE. The crimping range 0,03 bis 2,5 mm² (AWG 32 – 14).

3. Description

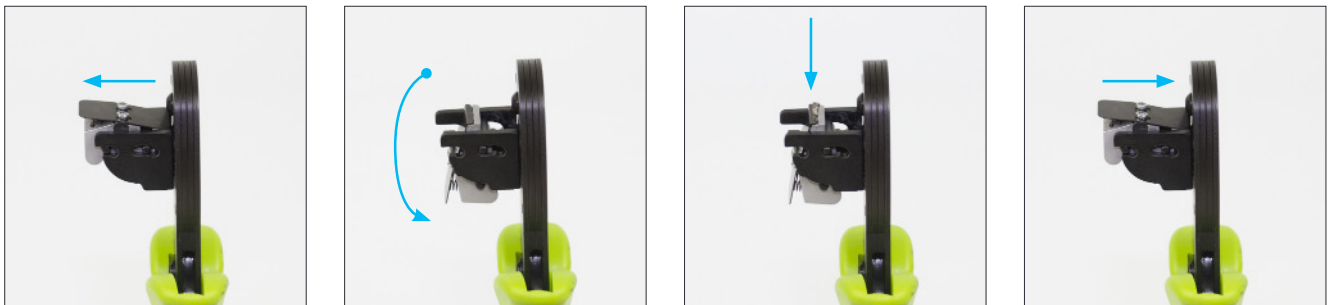
The PEW 6 Crimping Pliers is comprised of basic tool with a pair of crimping dies (Linear crimping movement) and hinged-type positioner. Positioning aids can be attached for the respective connector. The ratchet has four steps. It opens after the fourth step has been passed (principle of compulsory completion). To prevent damage to the crimping die or connector, the built-in quick release enables the tool to be opened prematurely in the event of failed crimping.



emergency
release

4. Function

1. Open the tool, move the hinged-type positioner first back and then downwards
2. Press the clamp sheet down and insert terminal fully into the respective cavity of the positioner, release clamp sheet
3. Move the positioner upwards and afterwards forward towards the dies until it audibly locks in place
4. Close the handles until the connector is held by the crimping dies. Insert the prepared wire
5. Press the handles together until the compulsory lock is released and the connector has been crimped
6. Open the tool
7. Press the clamp sheet down and remove the crimped connector



5. Guarantee

This crimp tool are subject to thorough quality control before leaving the factory. The enclosed general terms and conditions of warranty apply

6. Service and maintenance

Before using the crimping tool, make sure it is in a clean and proper operating state. Always remove crimping residue. Protect the joints from soiling and apply light machine oil to them regularly. Check the bolts regularly to ensure that the lock washers are secure and intact. Please ensure that all bolts and retaining rings are safely secured. All other maintenance should be performed by the manufacturer.