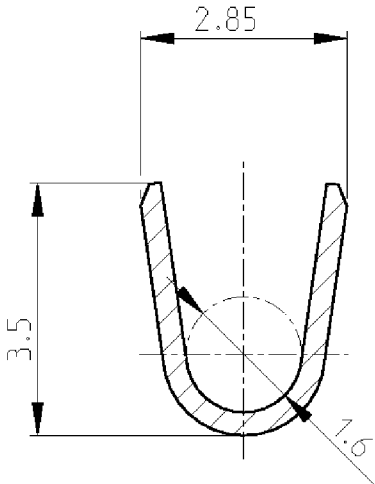
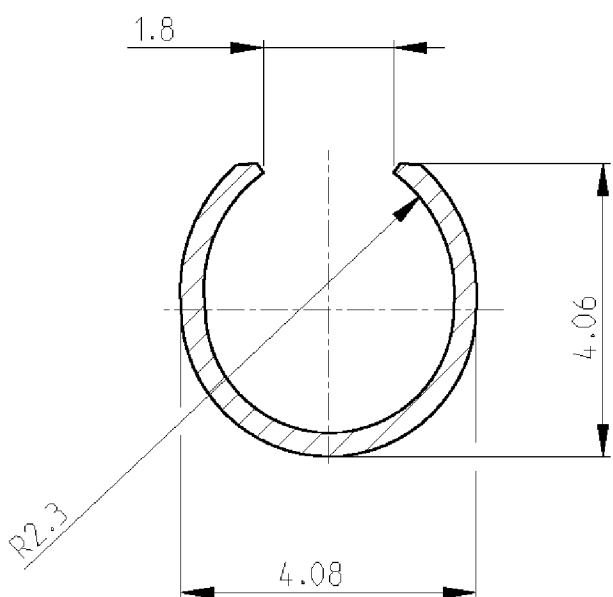


NUMMER		ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORT- SCHRITT DIENEN. BE- HALTEN WIR UNS VOR	REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
			L2	REVISED PER ECO-11-005139	14APR11	HMR
	VERTRAULICH					
	UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH					
VERWENDET FÜR	NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH					
	NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH					
CAD-ORIGINAL ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN	HANDZANGE: PN 0-654149-1					
OBSOLETE	DRAHTCRIMPHÜLSE			ISOLATIONSCRIMPHÜLSE		
						
WAR NR.	NOTE					
	Drahtgrößenbereich: 0.5-2.1mm ² Isol.-Bereich: max. Ø3.3mm					
PASSEND ZU	1 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI					
DIST	0-926882-7		GOLD ÜBER NICKEL	CuZn 30	0-926893-7	K
	0-926882-6		GOLD ÜBER NICKEL	CuSn 4	0-926893-6	K
LOC	0-926882-5		VORVERZINNT	CuCrZr	0-926893-5	K
	0-926882-4		BLANK	CuCrZr	0-926893-4	K
AL	0-926882-3		VORVERZINNT	CuSn 4	0-926893-3	K
	0-926882-2		GOLD ÜBER NICKEL	CuZn 30	0-926893-2	K
2	0-926882-1		VORVERZINNT	CuZn 30	0-926893-1	K
	STRIP NO		FINISH	MATERIAL	LP NO	REV
WAR NR.	ZEICHNUNG GÜLTIG AB					
	TE Connectivity					
PASSEND ZU	Benennung			UMNL-BUCHSE (EINZELAUSFÜHRUNG)		
	BESTELL-NR.			NICHT TOLERIERTE MASSE		
WAR NR.	WERKSTOFF			FORMAT		
	OBERFLÄCHE			ZEICHNUNGS-NR.		
PASSEND ZU	FARBE			A4		
	GEZ. 07.11.94			726893		
WAR NR.	GEPR. 07.11.94			MASSTAB		
	E.Palmie'			10:1		
PASSEND ZU	E.Herth			BLATT		
				1 von 1		
WAR NR.				REV.		
				L2		