

PASSMASS	ABMASS

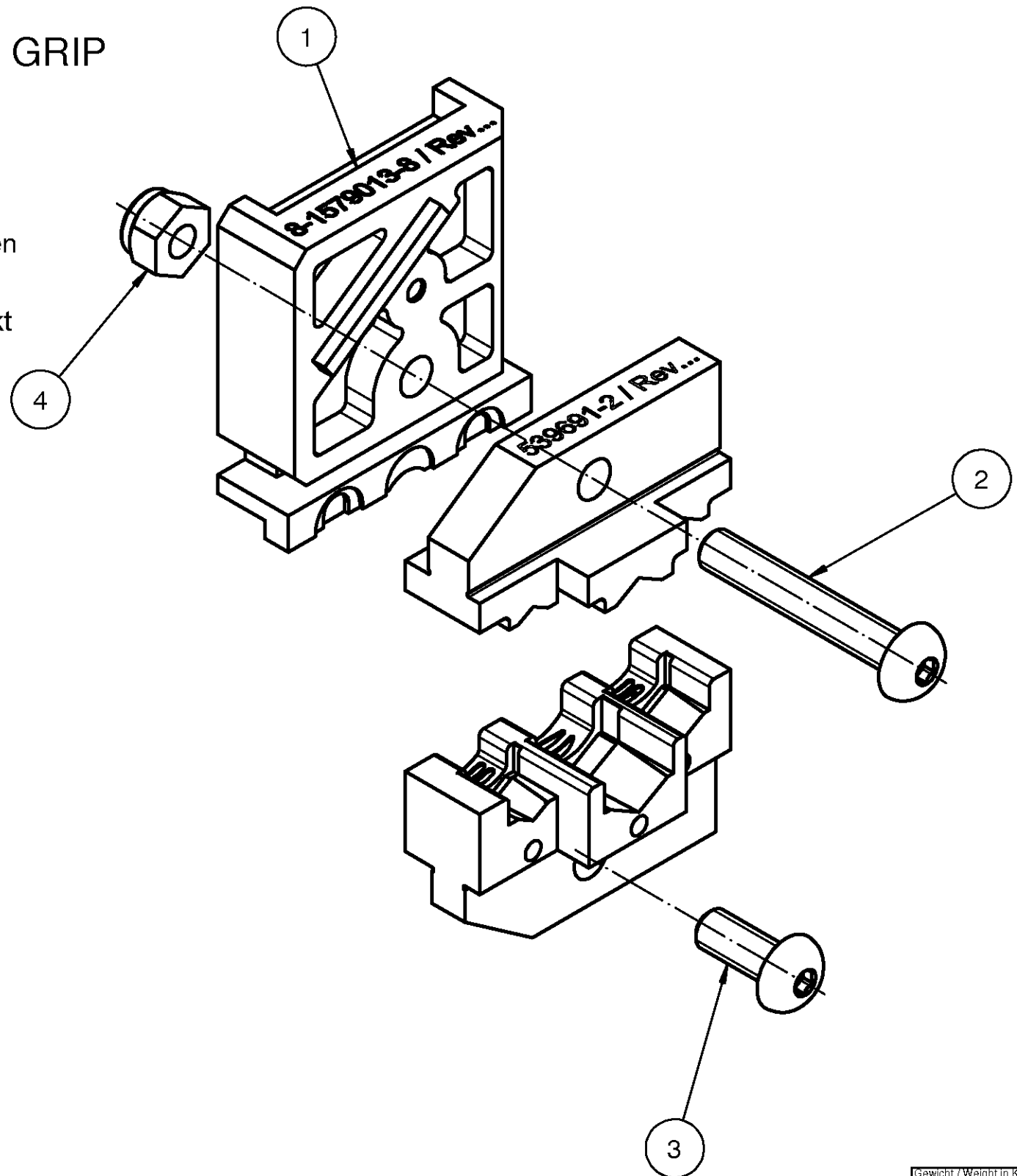
ERGOCRIMP DIE SET FOR PIDG AND PLASTI GRIP WIRE RANGE 0,5 - 6,0 mm²

Matrize in Kombination mit Ergocrimp Basishandzange TE P/N 539635-1 verwenden
Use die set in combination with Ergocrimp basis hand tool TE P/N 539635-1

Matrizenpaar im Karton mit Pos.1, 2, 3, 4 und Bedienungsanleitung Pos.5 verpackt
Die set packed in a cardboard with Pos. 1, 2, 3, 4 and instruction sheet Pos. 5

1	5-0744001-3	Instruction Sheet	Bedienungsanleitung	5
1	0-0519024-2	Nut M4 DIN 985	Mutter M4 DIN 985	4
1	0-0519151-9	Screw M4x10	Schraube M4x10	3
1	1-0519151-3	Screw M4x25	Schraube M4x25	2
1	8-1579013-8	Locator Assembly	Drahtanschlag	1
QTY Stck	TE / PN	Description	Benennung	Pos.

Kontakt	Crimp-Nest	DGB (mm ²)
CONNECTOR	CRIMPING-CAVITY	WIRE RANGE
PIDG PLASTI-GRIP	RED	0,5 - 1,0
	BLUE	1,5 - 2,5
	YELLOW	4,0 - 6,0



FREIMASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)							
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS							
NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	
LÄNGEN- BEREICH	0,5	3	6	30	120	400	1000
ABMASSE	MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
RADIEN U. FASEN	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4	
WINKELABMASSE 1) 2)	± 1°	± 1°	± 30°	± 20°	± 10°	± 5°	
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)							
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE							

LOC	AI	B1	ECR-10-020034	29.09.10	CW	CW
DIST	-	B	ECR-08-020995	27.08.08	PD	CW
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRATET REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°						

BOHRG. OHNE ANGABE	12,5	✓
HOLE NOT SPEC.		
P	LTR	REVISION RECORD
	DATE	DWN
	APVD	

FINISH	DWN	27.08.2008	P. Demmer
DIMENSIONS:	CHK	27.08.2008	Ch. Witt
mm	APVD	27.08.2008	Ch. Witt
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	NAME	ERGOCRIMP DIE SET FOR PIDG AND PLASTI GRIP Ergocrimp Matrize für PIDG und PLASTI GRIP	
n. ISO 2768	SCALE	2:1	
n. DIN 16901	SIZE	A3	
0 PLC ±	DRAWING NO	C-539691-2	
1 PLC ±	SHEET	1	OF 1
2 PLC ±	REV	B1	
3 PLC ±			
4 PLC ±			

APVD	27.08.2008	Ch. Witt
NAME	ERGOCRIMP DIE SET FOR PIDG AND PLASTI GRIP Ergocrimp Matrize für PIDG und PLASTI GRIP	
SCALE	2:1	
SIZE	A3	
DRAWING NO	C-539691-2	
SHEET	1	OF 1
REV	B1	

MATERIAL	HEAT TREAT	Gewicht / Weight in Kg	0,062
Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)			