

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICHÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR~~VERTRAULICH~~
~~UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG, ALLE RECHTE~~
~~VORBEHALTEN. Vervielfältigung und Weitergabe~~
~~NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH~~

LTR

REVISION RECORD

NAME

DATE

R2

REVISED PER ECO-11-005294

HMR

19APR11

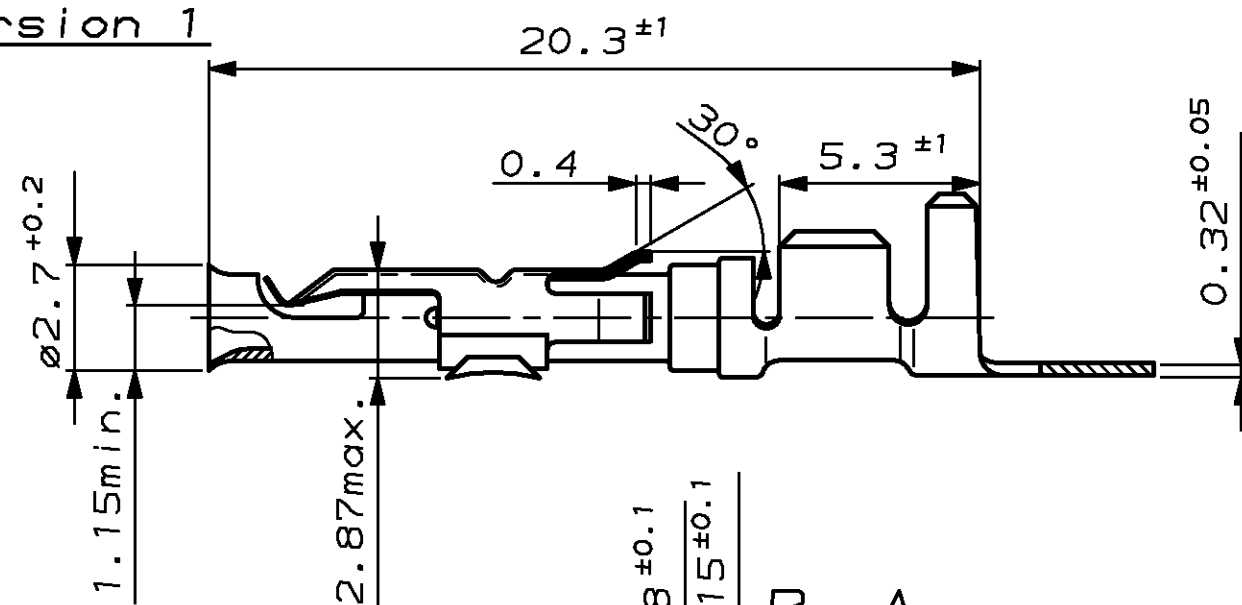
NUMMER 827040

VERWENDET FÜR -

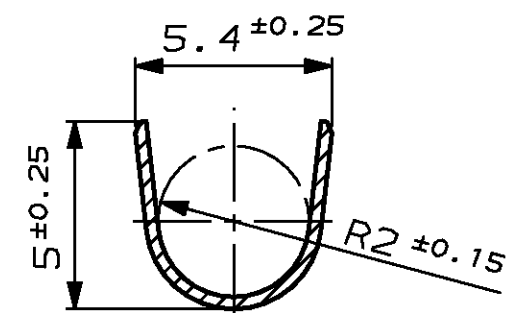
CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERNLOC
AI
DIST

PASSEND ZU -

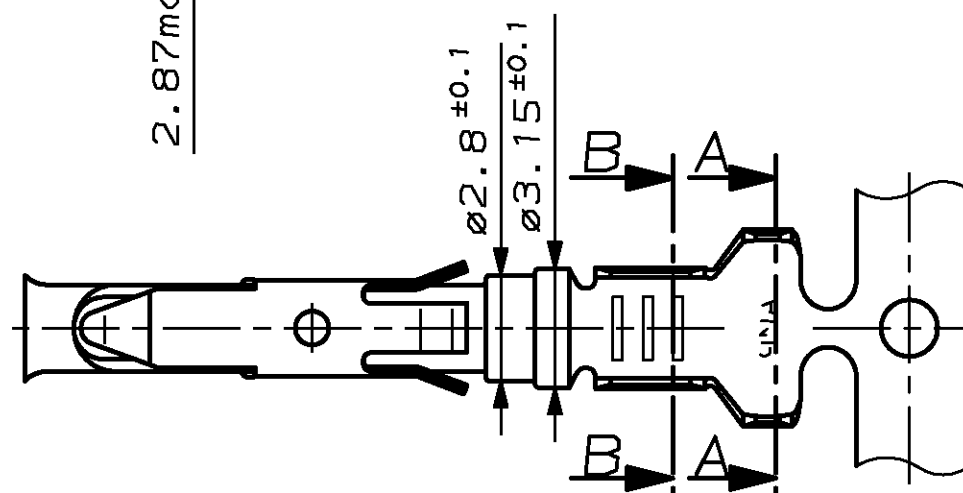
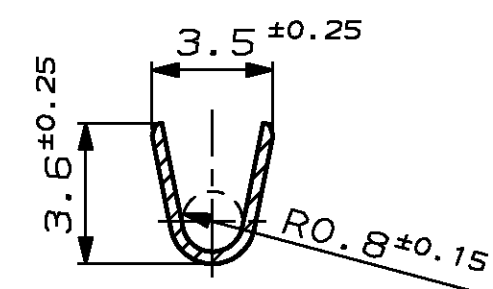
Version 1



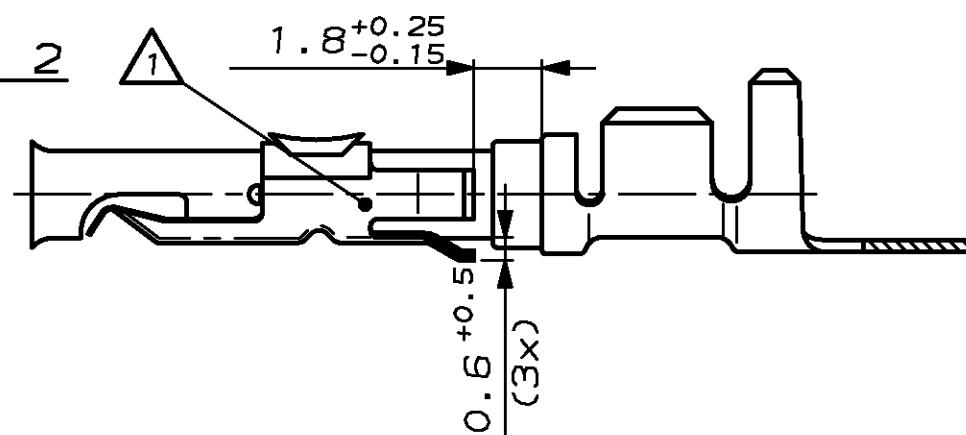
Schnitt A-A



Schnitt B-B



Version 2



Bemerkungen

- 1 Die Stahlfeder ist um 180° gedreht montiert. (Unterseite)
- 2 Lagerbestand in Version 1 oder in Version 2.
- 3 Vorverzinnt 2-4µm
- 4 Versilbert 2-4µm im Kontaktbereich, rest Ag flash.
- 5 Produktspezifikation 108-18125.
- 6 Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

				ZEICHNUNG GÜLTIG AB			
827397-5	FLK	2.4-3.7mm	1-2.5mm ²	827040-5	E	CuSn4	versilbert 4
827397-4				827040-4	E	CuZn30	vorverzinnt 3
827397-3				827040-3	E	CuSn4	versilbert 4
827397-2				827040-2	R	CuZn30	vorverzinnt 3
827397-1				827040-1	E	CuSn4	vorverzinnt 3
BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT	LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITTS- BEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE
			GEZ. Drott	9.7.85	GEPR. M.Klautke	23.08.85	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.4mm ± 1.5°
							FORMAT A3
							ZEICHNUNGS-NR. 827040
							MASSTAB 5:1
							BLATT 1 VON 1
							REV. R2